

Promocja

Seria KPK - MFWN mini - PR1725/PR1705 - MEV - Seria MFH - DRA - Seria Q



Wysokowydajny system odcinania

Nowość

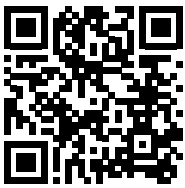
KPK series

Łatwa wymiana płytki. Wysoka wydajność, długa żywotność i stabilna obróbka.
Szttywne mocowanie.

Broszura



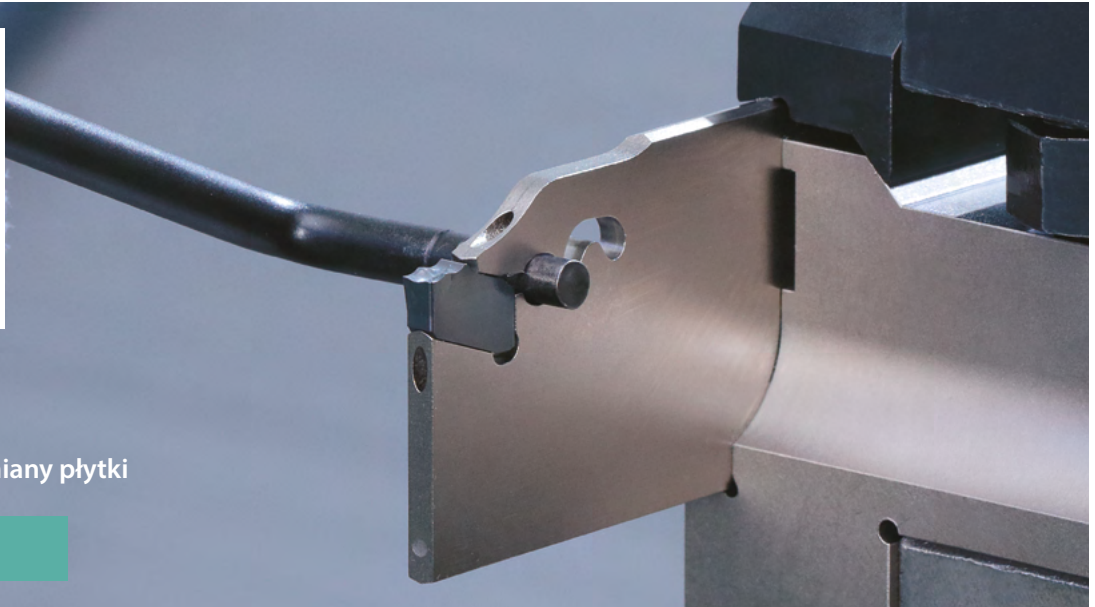
1 Łatwa wymiana płytki



Kliknij lub skanuj
dla filmu
promocyjnego

Skrócony czas wymiany płytki

Samomocujące



2 Szttywne mocowanie

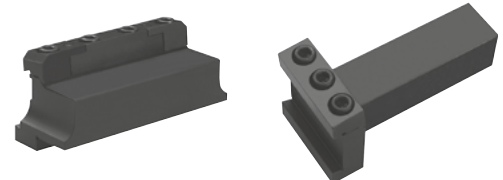
3 Unikalny łamacz wióra zwiększa żywotność

4 Szttywna oprawka z chłodzeniem wewnętrznym

KPKTB-JCT
z otworami na chłodziwo



bez otworów chłodziwa:



KTKTB

KTKTBF



Kliknij lub skanuj
dla filmu (demonstracja obróbki)

Zamów 10 płytek- otrzymasz specjalny rabat na oprawkę.

Dopuszczalne jest zamówienie kombinacji różnych gatunków i łamaczy. Typ KPKTB: Wymagana ilość: płytek to 30 sztuk.

Kod promocyjny

MFWN Promo 042020

Frez 90 stopniowy

MFWN mini

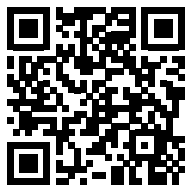
Nowość

Prezentujemy ekonomiczne 90-stopniowe frezy o mniejszych średnicach.

Info



1 Wydajne 6- krawędziowe płytki



Kliknij lub skanuj
dla filmu
promocyjnego



Zastosowanie do 5 mm ap.

2 Zaprojektowany w celu obniżenia sił skrawających

3 Szeroki wybór zastosowań

PR015S

Długa żywotność i satbilna obróbka materiałów utwardzanych. Znakomita wydajność ze zwiększoną odpornością cieplną. MEGACOAT HARD

Nowość

Zamów 10 płytek na gniazdo, a odpowiedni frez otrzymasz za 1 euro.

Dopuszczalne jest zamówienie kombinacji różnych gatunków i łamaczy.
W przypadku freza 2-płytkowego wymagana liczba płytek to 30 sztuk.

Powłoka PVD do obróbki drobnych detali

Seria PR17

Nowość

Kod promocyjny

PR17 series Promo 042020

Pierwszy wybór do obróbki stali.
Znakomita powierzchnia obrobionego detalu.

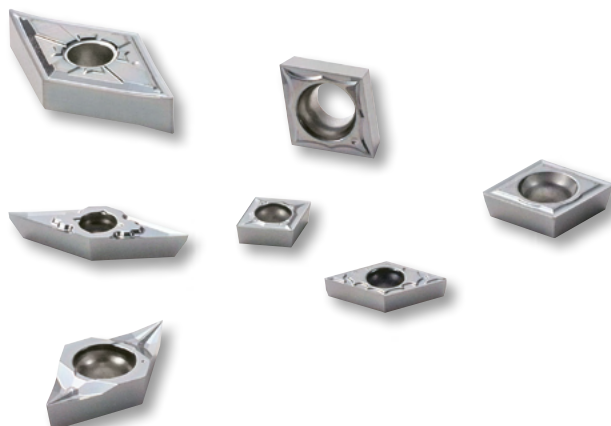
Nowa technologia powłoki MEGACOAT NANO PLUS

PR1725

Gatunek znakomity do obróbki stali oraz innych materiałów.
Wiele rodzajów łamaczy.

PR1705

Znakomita odporność powłoki na ścieranie.



Do zastosowania w obróbce stali i stali nierdzewnej

	Stal		
Wysoka prędkość	PR1705		PR1725
Średni prędkość		PR1425	
Niska prędkość	PR930		
	Ciągły	Lekki przerwanie	Ciężki przerwanie

PR1725: 1. zalecenie do obróbki stali
PR1705: 1. zalecenie stal automatowa

	Stali nierdzewnej		
Wysoka prędkość			
Średni prędkość		PR1725	
Niska prędkość			PR1535
	Ciągły	Lekki przerwanie	Ciężki przerwanie

PR1725: Do ogólnej obróbki z dużą prędkością
PR1535: 1. zalecenie do obróbki stali nierdzewnej
Długa żywotność narzędzia i wysoka jakość obróbki

Zamów 30 płytek, a otrzymasz dodatkowo 10 płytek w tym samym gatunku gratis.

Zamów 100 płytek, a otrzymasz dodatkowo 40 płytek w tym samym gatunku gratis.

Płytki muszą być tego samego gatunku. W ramach wymaganej liczby płytek można zamawiać różne łamacze.

Wysokowydajne frezowanie

MEV

Podwyższona sztywność oprawki frezerskiej. Nowa trójkątna płytką generuje niskie siły skrawania. Wysokowydajne, ekonomiczne i wielofunkcyjne rozwiązania frezowania.

1 Wysoka wydajność: niskie siły skrawające i duża sztywność

2 Ekonomiczny wybór: 3 krawędzie skrawające płytki zwiększają żywotność narzędzia

Mała siła skrawania i wytrzymała krawędź skrawająca

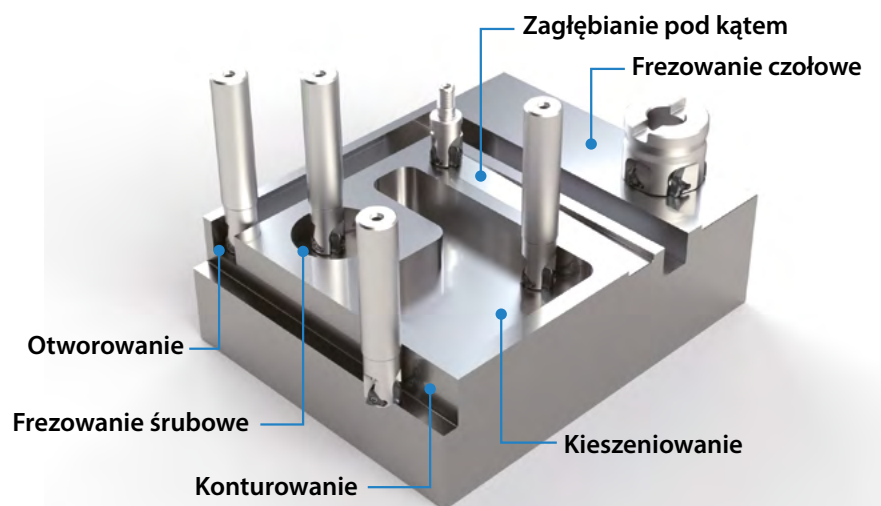
Rdzeń o dużej sztywności



3 Wielofunkcyjność: frezem MEV można wykonywać wielorakie procesy obróbki



Broszura



Zamów 10 płytek na gniazdo, a odpowiedni frez otrzymasz za 1 euro.

Dopuszczalne jest zamówienie kombinacji różnych gatunków i łamaczy. Dopuszczalna kombinacja różnych łamaczy i gatunków płytek. W przypadku freza 2-płytkowego wymagana liczba płytek to 30 sztuk.

Kod promocyjny

MFH Promo 042020

Frez do pracy w szybkim posuwie

MFH

Wypukła krawędź skrawająca zmniejsza drgania zgrubnej obróbki o dużej wydajności, szeroki zakres zastosowań w wielu procesach

MFH Micro

ø 8 mm – ø 16 mm

Zastępuje monolityczne frezy walcowo-czołowe w celu zmniejszenia kosztów obróbki



MFH Mini

ø 16 mm – ø 50 mm

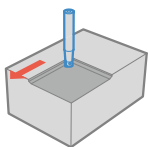
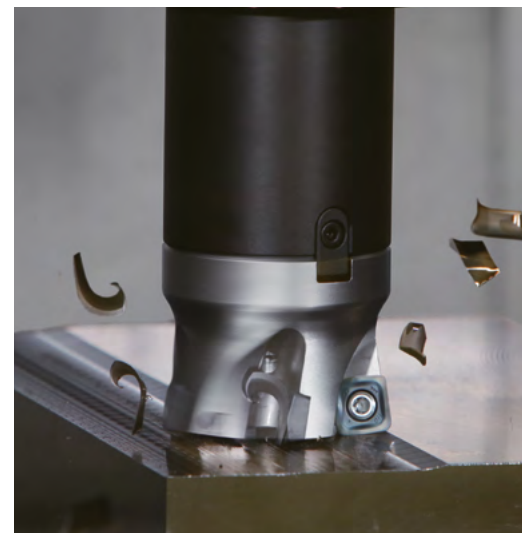
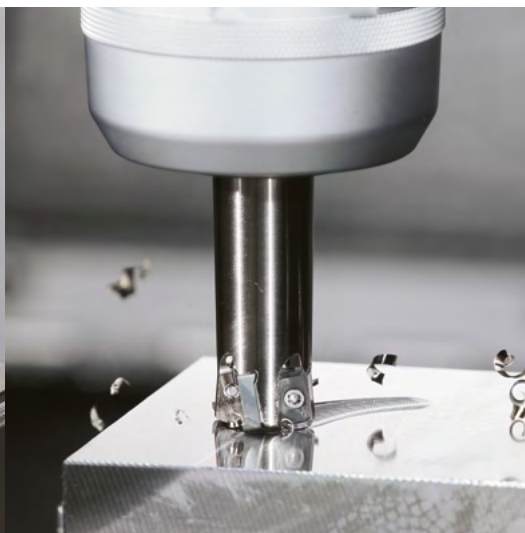
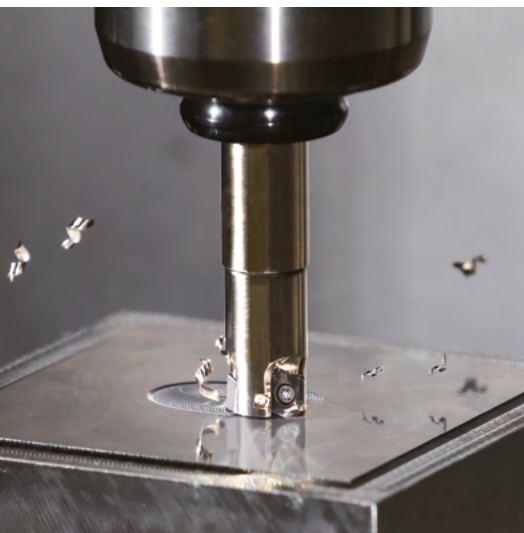
Ekonomiczne płytki z 4 krawędziami skrawającymi



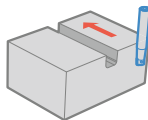
MFH Harrier

ø 25 mm – ø 160 mm

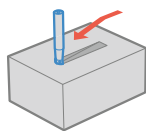
3 różne wzory płytek zapewniają rozmaite opcje obróbki



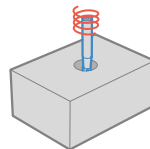
Frezowanie powierzchni i konturowanie



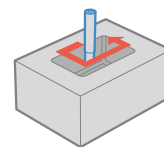
Dłutowanie



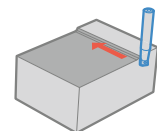
Zagłębienie



Frezowanie śrubowe



Kieszeniowanie



Konturowanie

Do stosowania MFH Harrier Łamacz wiórów GM/GH jest dostępny we wszystkich wymienionych zastosowaniach. Rodzaje LD i FL nie są dostępne w przypadku frezowania śrubowego, wgłębienia i konturowania wznoszących się ścian. (Zob. na tylnej okładce)

Zamów 10 płytek na gniazdo, a odpowiedzi frez otrzymasz za 1 euro.

Dopuszczalna kombinacja różnych łamaczy i gatunków płytek.

W przypadku narzędzi z 1 lub 2 zębami- minimalna liczba płytek do zamówienia to 30 sztuk.

Wysokowydajne wiertło modułowe

MagicDrill DRA

Doskonała dokładność wykonania otworu. Drobne wióry nawet przy głębokich wierceniach.

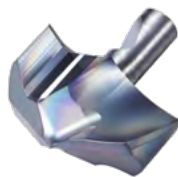
DRA 1.5D, 3D, 5D, 8D, 12D

ø 7.94 mm – ø 25.5 mm

Wiertło dostępne w wersji prostej i z kołnierzem. Gatunek PR1535 do stali i stali nierdzewnej, PR1525 do żeliwa.



Do żeliwa
KM



Zastosowanie ogólne
GM



Do pogłębiania otworów
cylicydrycznych
FTP

Nasadka fazująca DRA

Dostępna jest nasadka fazująca na wiertło w wersji prostej.



- 1 Doskonała stabilność wiercenia i odprowadzanie wiórów
- 2 W peni nastawne dla szerokiej gamy głębokości wiercenia

Zamów 3 płytki wierzące, a korpus wiertła otrzymasz z dodatkowym rabatem.

Dopuszczalna kombinacja różnych łamaczy i gatunków płytek.



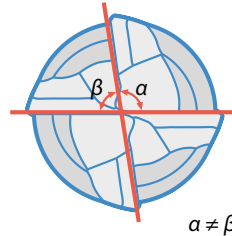
Uniwersalne zastosowanie

Seria Q

Długa żywotność i gładka powierzchnia w aplikacjach średnio-wykańczających. Idealne do stali, stali nierdzewnej i materiałów twardych do 68 HRC.

1 Zmienny interwał ostrzy freza

Doskonałe tłumienie drgań dzięki nierównomiernemu rozmieszczeniu rowków



2 Szeroka gama zastosowań

Wysoka wydajność obróbki stali, stali nierdzewnej i materiałów utwardzanych <68HRC

3 Duża żywotność narzędzia dzięki powłoce MEGACOAT

Doskonała odporność na zużycie i utlenianie dzięki powłoce MEGACOAT

4QFSM-VG
(Dystans obróbki 3900 mm)



Konkurent A
(Dystans obróbki 1900 mm, złamanie)



Parametry skrawania:
N = 2918 min⁻¹, Vf = 678 mm/min., ap x ae = 12 x 9,6 mm
Średnica obróbki ø 12 mm, 4 zęby, Frezowanie rowków, na sucho
Materiał obrabiany: 42CrMo4V



Zamów 5 lub 6 frezów z serii Q, a otrzymasz dodatkowy rabat

Dopuszczalna kombinacja różnych gatunków i średnic.

Warunki ogólne

- promocja ważna do 31.12.2020
- zamówienia otwarte, kombinacja z innymi promocjami, rezygnacja, wymiana lub zwrot nie są dozwolone.
- zastrzegamy sobie prawo do zmiany warunków promocji.